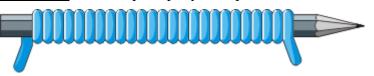
Карточка 6. Измерение	<u>длины. Метод рядов</u>
ФИ	, класс 6
<u> Задание 1. </u> Сраг	
А) Какая из величин б	ольше и на сколько:
6 км 48 м или 752 м	
3 дм 3 мм или 96 см	
Б) Какая из величин м	еньше и во сколько раз:
2 км 10 м или 402 м	
35 мм или 14 м	·
Задание 2. Рассмотри бруска.	те рисунок, иллюстрирующий измерение длинь
	10 20 CM
1) Определите цену де	ления шкалы линейки
2) Какова будет наи	ибольшая погрешность отсчёта по ее шкале
3) Чему равно измерен	ное значение длины бруска?
	ьтат с учётом погрешности измерения (п прибавьте погрешность отсчета «на косой глаз»)

Задание 3. Рассмотрите рисунок проволоки, навитой на карандаш.



1) Измерьте линейкой длину, занятую витками
2) Укажите погрешность результата этого измерения
3) Вычислите толщину (диаметр) проволоки
4) Вычислите погрешность результата этого измерения
5) Запишите результат измерения с указанием погрешности

<u>Этап №3</u>. Эксперимент. Воспользуйтесь <u>методом рядов</u>.

Выложите вдоль линейки в один ряд 15 крупинок пшена, начиная с её нулевого деления. Следите, чтобы крупинки лежали плотно одна к другой. Измерьте длину ряда L (в мм), результат измерения запишите в таблицу с учётом погрешности.

Примечание. Точность этих измерений не превосходит 1 мм.

Чтобы уменьшить погрешность измерений, сделайте несколько измерений с разным количеством крупинок.

Номер	Количе	Длина	ряда	L,	Диаметр	Среднее	
опыта	ство	MM			крупинки d ,	значение	
	крупин				d = L	диаметра	d _{cp} ,
	ок в				$d=\frac{L}{N}$	MKM	
	ряду				мкм (округлите		
					до десятков)		
1	15						
2	20						
3	30						

За истинный результат диаметра крупинок примите среднее значение измеряемой величины, отбросив недостоверные результаты.

$$d_{ ext{cp}} = rac{+}{3} \times$$
 _____ мкм. Результат занесите в таблицу.

3) Вычислить абсолютную погрешность измерения диаметра крупинок. Для этого: 1) найти разность между средним значением и значением, вычисленным в результате каждого из трех опытов.

Номер опыта	Отклонение от среднего значения	Среднее значение абсолютной погрешности:
	$\Delta d = d_{ m cp} - d$ (мкм)	$\Delta d_{ m cp}$, мкм
1		
2		
3		

складываютс	я оез учета зна	іка, т.е. скла	дываются мод	цули):	
$\Delta d_{cp} =$	$=\frac{\Delta d_1 + \Delta d_2 + \Delta d_3}{3} =$	·	MKM		
4) Вывод: диа	аметр крупинк	хи $d=($		=) мкм
Пояснение:	истинный	диаметр	крупинки	лежит	межд
	MKM	и	мкм.	Среднее	значени
<i>d</i> =	МКМ.				

Вывод: гипотеза (не) подтвердилась.

2) Найти среднее значение абсолютной погрешности (числа